



WORLD'S BEST ABRASIVE WATERJET TECHNOLOGY



Maszyna na zdjęciu wyposażona jest w głowicę Tilt-A-JET dostępną jako opcja dodatkowa

OMAX® 5555 JetMachining® Center

Ta maszyna to potocznie mówiąc wół roboczy precyzyjnej obróbki skrawaniem. Niezastąpiona do przygotowywania prototypów i najlepsza do seryjnej produkcji.

Ten model 5555 JetMachining Center pozwala bezpośrednio z rysunków CAD lub DXF wycinać bardzo złożone elementy z szerokiej gamy różnych materiałów; takich jak: metal, plastik, szkło, ceramika, kamień i kompozyty. Idealnie nadaje się dla produkcji krótko-seryjnej, produkcji just-in-time, produkcji narzędzi i jest doskonałym wsparciem dla rozwoju i wykonywania prototypów części. Niepotrzebna jest żadna zmiana narzędzi tnących, jak również nie jest wymagane złożone mocowanie elementu co pozwala zredukować czas operacji nawet o 50%.

5555

Specyfikacja Techniczna

5555

Funkcje Standardowe

- Oprogramowanie OMAX Intelli-MAX® oferujące wyższą średnią prędkość skrawania i większą precyzję z bezpłatnym uaktualnieniem dla całego czasu pracy maszyny.
- Automatyczna i programowalna oś Z.
- Zintegrowana głowica MAXJET 5i® ze wszystkimi niezbędnymi podzespołami hydraulicznymi i wysokociśnieniowymi, z gwarancją pracy na 500 godzin.
- Precyzyjne wsporniki osi X-Y szytowane zamontowane do stołu maszyny.
- Napęd osi w oparciu o precyzyjne przeguby kulowe, przekładnie śrubowe
- Ochrona komponentów maszyny przed wodą, brudem i piaskiem.
- Wysokiej wydajności pompy z napędem bezpośrednim dostępne w zakresie od 30KM do 100KM i o ciśnieniu 60.000 PSI (4.100 bar).
- System cichego i czystego cięcia w zanurzeniu.
- System do usuwania ścierniwa, (dostępny jako opcja).
- Tilt-A-Jet® głowica do kompensacji stożka zapewniająca doskonałą prostopadłość cięcia detali (dostępny jako opcja).
- Dostarczane jako kompletnie zmontowany i przetestowany system.

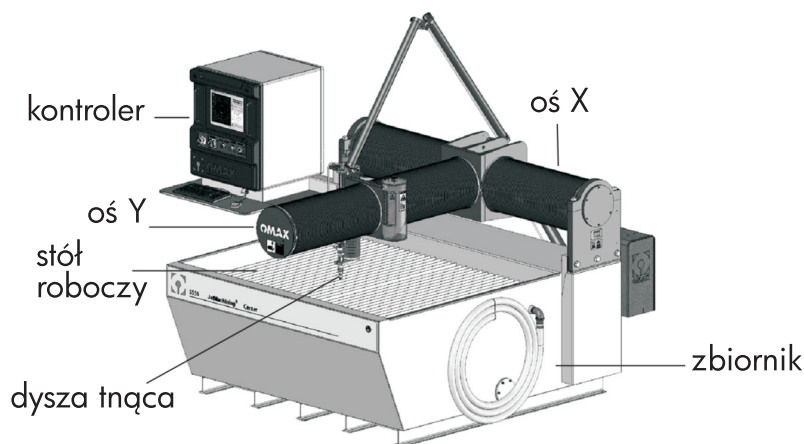
Korzyści obróbki abradżetem

- Możliwość obróbki szerokiej gamy materiałów i ich grubości.
- Brak w ciętym detalu stref wpływu ciepła oraz brak naprężeń mechanicznych.
- Szybki start, nie jest wymagana żadna zmiana narzędzi tnących.
- Bardzo łatwe mocowanie obrabianych materiałów.
- Po cięciu pozostaje gładka satynowa powierzchnia materiału, która nie wymaga żadnych dodatkowych operacji obróbczych.
- Brak szkodliwych gazów, cieczy i olejów, które są spotykane w innych procesach obróbki.
- Hałas podczas obróbki jest mniejszy niż 80 dBA - dla cięcia w zanurzeniu.
- Opatentowany system sterowania ruchem "Najpierw obliczenia - potem ruch".



Gwarancja Technologii OMAX zapewnia Klientom możliwość bezpłatnego uaktualnienia oprogramowania podczas całego czasu pracy maszyny.

OMAX 5555 JetMachining Center



Wymiary maszyny

| | | |
|-------------------------------------|-------------------|------------|
| Obrys zbiornika | 3327 mm x 2413 mm | 131" x 95" |
| Waga (przy pustym zbiorniku) | 2854 kg | 6291 lb |
| Wysokość | 2998 mm | 118" |
| Ciężar (z wodą w zbiorniku) | 5897 kg | 13000 lb |

Zasięg roboczy

| | | |
|--|-----------------------------------|-----------------|
| Przesuw w osi X-Y | 1397 mm x 1397 mm | 55" x 55" |
| Rozmiar stołu | 2032 mm x 1650 mm | 80" x 65" |
| Kratownica (do podtrzymania materiału) | 4" x 1/8" ze stali galwanizowanej | |
| Maksymalne obciążenie kratownicy | 1950 kg/m ² | 400 lbs/sq. ft. |

(Wyposażenie opcjonalne może zmniejszyć zakres obróbczy.
Po szczegóły prosimy o kontakt z OMAX Poland.)

System sterowania

| | |
|-------------------------|--|
| Hardware | Komputer PC |
| Control software | Zintegrowany z systemem CAD/CAM odczytującym pliki w formacie .dxf |

Opis napędu

- Zamknięta pętla ruchu, sterowniki cyfrowe
- Bezstykowy serwowmotor
- Przeguby kulowe, przekładnie śrubowe
- Oparte na wysokiej precyzji prowadnicach liniowych
- Wspornik osi Y zamocowany na wózku osi X

Dokładność ruchu

| | | |
|------------------------------|-----------|---------------|
| Na całym przebiegu | ±0,076 mm | ±0,003" |
| Powtarzalność | ±0,051 mm | ±0,002" |
| Prostopadłość | 0,17 mm/m | 0,002" per ft |
| Przy prostoliniowości | 0,25 mm/m | 0,003" per ft |
| Luz | 0,018 mm | 0,0007" max |

(Specyfikacja wg standardu National Machine Tool Builders Association)

Szybkość

- standard 4572 mm/min
(szybkość może być na życzenie zwiększona)

Wymagane zasilanie

- 380-480 VAC ±10%, 50-60 Hz / 3 fazowe (standard)

Pompy

- EnduroMAX pompy z napędem bezpośrednim 30KM, 40KM, 50KM dostarczające ciśnienie 4100 bar (60.000 PSI)
- Pakied DualPUMP - połącz moc dwóch pomp by ciąć szybciej grube materiały moc do 100KM dostarcza ciśnienie 4100 bar (60.000 PSI)

Poziom hałas

- Poniżej 80 dBA dla cięcia w zanurzeniu

Opcje dodatkowe

- EnduroMAX pompy o napędzie bezpośrednim o mocy 30KM, 40KM, 50KM i ciśnieniu 60.000 PSI.
- Pakied DualPUMP - łączy moc dwóch pomp, nawet do 100KM.
- Tilt-A-JET głowica kompensująca stożek.
- A-Jet głowica kątowa umożliwia cięcie pod kątem od 0° do 60°.
- Drill - głowica z dostawką nawierającą.
- Precyzyjny Optyczny Lokalizator.
- System podawania ścierniwa.
- System usuwania ścierniwa JS-750.
- Głowice MAXJET 5 do cięcia samą wodą (dla miękkich materiałów).
- Głowice MAXJET 5 MiniJET oraz MicroJET do precyzyjnego wycinania małych detali.
- Ręczny posuw osi Z.
- Stone Cutting Kit zestaw do cięcia kamienia.
- Nożycowy system wysoko-ciśnieniowy do przesytu wody.
- Ręcznie regulowana głowica uchylna
- Rotary AXIS obrotowa oś.
- Laserowy czujnik położenia głowicy.

OMAX Corporation

OMAX jest producentem najlepszego w branży waterjet kontrolera wspierającego proces cięcia wodą. Tę pozycję osiągnęliśmy dzięki opatentowanemu przez nas elektronicznemu modelowi zachowania się strugi wody, na którym zostało oparte oprogramowanie OMAX Intelli-MAX®. Nasz unikalny system sterowania ruchem głowicy wykorzystuje metodę "Najpierw obliczenie - potem ruch". W ten sposób cały proces programowania i pracy maszyny został maksymalnie zautomatyzowany. Dzięki temu praktycznie wyeliminowaliśmy konieczność specjalistycznego szkolenia operatorów. OMAX Intelli-MAX jest również udostępniony wraz z darmowymi uaktualnieniami, co oszczędza naszym klientom czas i pieniądze.

Informacje na temat tego, co OMAX może zrobić dla Ciebie znajdziesz na stronie internetowej www.omax.pl lub zadzwoń do nas dzisiaj na nr **(55) 236 26 20**.



OMAX Poland Sp. z o.o.

82-300 Elbląg, ul. Niska 2, Poland
tel. (55) 236 26 20,
fax. (55) 236 26 20 w. 20
e-mail: info@omax.pl